SONDEL PANAMÁ

FICHA TÉCNICA

LÍNEA DE VIDA EPA-1340005



CARACTERÍSTICAS

- Sujetador De Soga Con Línea De Vida De 2ft Incluida
- Diseño Para El Uso Manual
- Uso Con La Soga De Vida De 5/8” De Diámetro
- Diseñado Para Un Solo Usuario
- El Diseño Manual Permite Al Usuario Fijar La Unidad
- Ideal Para Posicionamiento De Trabajo o Retención
- Sistema De Bloqueo De Levas Para Seguridad
- Eslinga Amortiguadora De Impacto Integral PRO™ de 0.6 m (2 ft).

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Marca: Protecta - Modelo: EPA-1340005
- Color: Rojo - Capacidad de 310 Lbs (141 Kg)
- Peso del producto: 2.50 Lbs
- Dimensiones 3.00x1.30x6.00 Pulgadas
- Resistencia del Gancho: 500Lbs
- Capacidad: 141 kg (310 lb)
- Dimensiones físicas: 7,62 cm x 3,30 cm x 15,24 cm (3,00 in x 1,30 in x 6,00 in) - Peso físico: 1.1kg kg (2.50 lb)
- Estilos de Productos: Manual

APLICACIONES

- Industria
- Construcción

NORMATIVA

- ANSI Z359.1
- OSHA 1910.66
- OSHA 1926.502

Telefonos: (507) 278-1943 / 2781944
Entrando por la Hiunday de San Miguelito, Segunda Calle a Mano Derecha, Segunda Galera a Mano Izquierda
Panama, Republica de Panama / ventas@sondelpa.com

Telefonos: (507) 774-8032 / Cel-63789047
Calle G Norte, al lado Auto repuestos Kiria, cerca del Bar Axel, Doleguita, David, Chiriquí,
Panama, Republica de Panama / ventaschiriqui@sondelpa.com